

tyco

Flow Control

**Environmental
Systems**

GOYEN



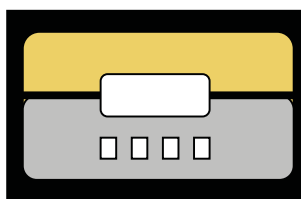
Sistemas de monitoreo de opacidad y polvo para aplicación en zona EX

Características

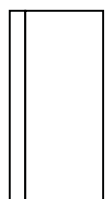
- Opacidad
- Densidad óptica
- Polvo (mg/m³)
- % de oxígeno
- Con certificación USEPA PS-1
- Tecnología de doble pasada
- Salidas duales y alarmas
- Calibración y comprobación por teclado
- Completa gama de accesorios
- Con certificación para IECEx EXp Zona 2 IIC T6



Unidad de control (3.2Kg)

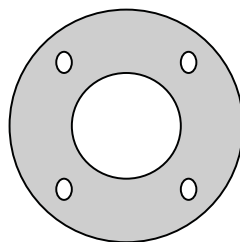


260

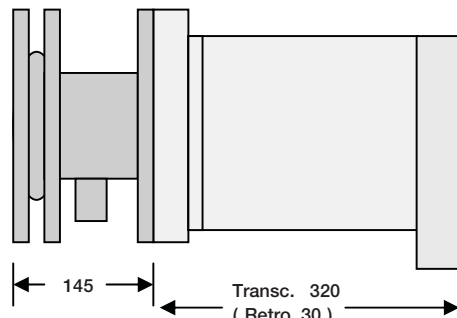


160

95



90NB Brida ANSI con orificios de 4 x 18 mm en 165pcd



145

Transc. 320 (Retro 30)



210

Transceptor (8.4Kg) / Retroreflector (2.3Kg)

200X Especificaciones técnicas

CONTROL UNIT

Gabinete	IP65 impermeable, adecuado para ubicación en zona segura
Peso	1,8 Kg
Temperatura ambiente	-20° C a +50° C
Alimentación eléctrica	110 o 240 VCA, 50/60Hz, 125 VA (+/- 10%) alimentados por medio del panel de control de purga.
Pantalla	Alfanumérico, se pueden seleccionar dos líneas de presentación – Opacidad, Densidad óptica, mg/m ³ , % de suciedad en lente.
LED de indicación al operador	Encendido, Alarma activa, modo Programación
Salidas - análogos	Dos canales de salida 4-20mA programables para: 1. % de opacidad, gama escalable 10 – 100% de opacidad 2. Densidad óptica, gama escalable 0,05 – 2,0 3. Cuantitativa (mg/m ³), gama escalable 10 – 500 mg/m ³
Registro de datos	Capacidad interna de 4 horas de almacenamiento de datos para respuesta isocinética a prueba de calibración. Autocorrelación para mg/m ³
Salidas - Relé	Dos (2) SP-NC programables, 0,5A a 24 VCC (50 VCA / 30 VCC como máximo)
Alarmas	Falla: FALLA del sistema óptico. FALLA del ventilador. ALTA suciedad en lentes. ALTO nivel de emisión. FALLA de Cal. Procedimiento: Modo de servicio, Autocal en ejecución
Pruebas de autocalibración	Automática: Programable de 1 a 24 horas o inicio local desde la unidad de control, tranceptor o vía señal remota. Manual: Prueba SPAN y ZERO – presentación en vivo, salida congelada
Control – cable del tranceptor	Cable mallado de 10 conductores, máximo 300 metros. Debe estar certificado para empleo en zona EX local.

PANEL DE PURGA

Gabinete	IP65 impermeable, adecuado para ubicación en zona segura.
Medidas	300 A x 450 A x 150 P con soportes para instalación en pared.
Alimentación eléctrica	110 o 240 VCA, 50/60Hz, 125 VA (+/- 10%)
Entrada	Alimentación de aire de retorno de purga desde el tranceptor – monitorea el DP y la pantalla de caudal.
Salida	Alimentación eléctrica (estabilizada) a la Unidad de control OPAL.
Alimentación de aire	Se requiere alimentación de aire para instrumentos. con un caudal máximo por minuto de 2.0 bar / 5 litros por minuto.

SISTEMA ÓPTICO

Gabinete	Con certificación IECExp Zona IIC T6. Con tapas protectoras impermeables equipadas como estándar.
Alimentación eléctrica	6 VCC regulados, 300mA, provistos por la unidad de control.
Instalación	Por medio de brida estándar 90NB: 205 mm de diámetro, orificios de 4 x 18 mm en pcd de 165 mm.
Longitud de trayectoria	0,5 a 15 metros entre bridas
Sistema óptico	Sistema de doble pasada con temperatura estabilizada digitalmente, fuente de iluminación modulada con LED, inmune a luz parásita.
Alineación	Visor TTL (a través de las lentes) – 4 puntos de ajuste en el carrete de brida del tranceptor, +/- 4 de variación.
Protección de lente	Entradas para aire de purga en los carretes de aire de purga con bridas, adecuados para línea de aire para instrumentos de planta de 10 mm.
Temperatura ambiente	-20° C a +50° C
Temperatura de proceso	Máximo 450° C estándar. Consulte a fábrica por niveles mayores.
Estabilidad de temperatura	Fluctuación de opacidad inferior a 0,5% entre 0 y 500° C (conforme a USEPA PS-1)
Respuesta al espectro	515 a 585 nm, pico de respuesta inferior al 2% fuera de 400 a 700 nm. (conforme a USEPA PS-1)
Ángulo de visión y proyección	<4,0° del eje óptico. (conforme a USEPA PS-1)
Tiempo de respuesta	< 3 segundos al 100% del valor real.
Precisión del sistema	Menor o igual a una opacidad de +/- 2.0% (conforme a USEPA PS-1)
Control de prueba de cero y gama	Accionamiento automático o manual de la prueba vía unidad de control, teclado del tranceptor o entrada remota.
Opciones	Kit de módulo de auditoría de campo con conjunto de 3 filtros secundarios con certificación ND de conformidad con las exigencias USEPA.
Pantalla del tranceptor	2 líneas, 32 caracteres, pantalla LCD alfanumérica, con retroiluminación
Control del tranceptor	Accionamiento con 4 pulsadores – Se pueden seleccionar los modos DISPLAY, TEST, INSTALL y FACTORY.

Comuníquese con la Oficina de ventas de Goyen:

Goyen Valve Corporation
1195 Airport Road
Lakewood, New Jersey 08701

Telephone: 1 732 364 7800
Facsimile: 1 732 364 1356